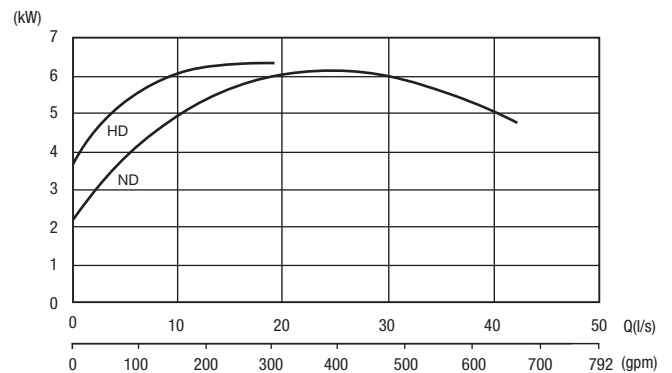
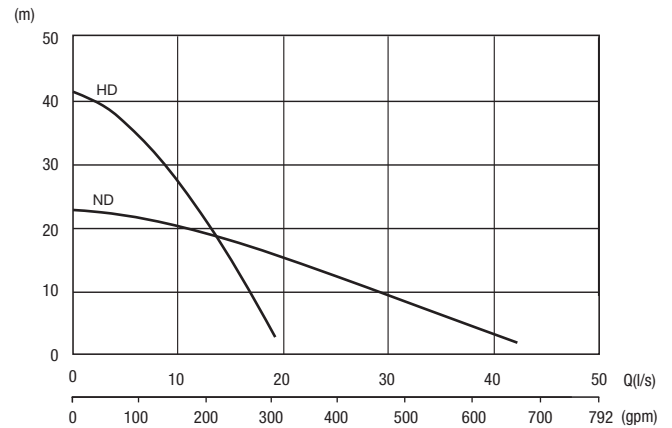




| 50 Hz                                | ND      | HD      |
|--------------------------------------|---------|---------|
| Conexión de descarga                 | 4"      | 3"      |
| Potencia nominal $P_2$ (Kw/HP)       | 6.3/8.5 | 6.3/8.5 |
| Potencia máxima absorbida $P_1$ (Kw) | 7.3     | 7.3     |
| Velocidad del eje (r.p.m.)           | 2840    | 2840    |
| Corriente a 400V                     | 12 A    | 12 A    |
| Corriente a 500V                     | 9.4 A   | 9.4 A   |
| Paso de sólidos D                    | 8.5     | 8.5     |
| Altura/ diámetro                     | 686/289 | 686/289 |
| Peso (kg./lbs.)                      | 50/110  | 50/110  |



### Descripción general

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, fabricada en aluminio y acero inoxidable a prueba de ácidos. Para minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

### Clasificación

Bomba sumergible eléctrica para drenaje  
Protección: IP 68

### Motor eléctrico

Motor trifásica tipo jaula de ardilla  
Clase de aislamiento: H (200°C)

**Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.**

### Cable - SubCab

230 - 500V: 4G2.5mm<sup>2</sup>, longitud 20m

### Sellos/cierres mecánicos

Doble cierre mecánico en baño de aceite.  
Sello mecánico doble en compartimiento de aceite.  
Material sello rotativo: carburo de silicio - vitón.  
Material sello estacionario: carburo de silicio - vitón.

### Rodamientos

Rodamiento de bolas C3

### Conexión de descarga

3" - 4" manguera, BSP o NPT

### Limitaciones

Máxima sumersión: 20 m (66 ft)  
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)  
Rango de pH del fluido: 5 - 8  
Densidad máxima del líquido: 1100 kg/m<sup>3</sup> (68 lbs/ft<sup>3</sup>)

### Materiales

Aluminio D32  
Acero Inoxidable AIST 431  
Acero inoxidable C316 L  
Poliuretano  
Impulsor: Acero al cromo 22%.

Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.